

TECHNISCHE MITTEILUNG VTM 306-35

I. TECHNISCHE DETAILS

1.1 Kategorie:

Vorgeschrieben

1.2 Betroffene Flugzeuge:

G 102	CLUB ASTIR III	ab Werk-Nr. 5501 (mit Zusatz "C")
	CLUB ASTIR IIIb	ab Werk-Nr. 5501 (mit Zusatz "Cb")
	STANDARD ASTIR III	ab Werk-Nr. 5502 (mit Zusatz "S").

1.3 Dringlichkeit:

Maßnahme 1.8.1:	Innerhalb von 25 Flugstunden, oder 50 Starts, oder nächste Jahresnachprüfung, spätestens jedoch 31.12.2007, je nachdem welcher Zeitpunkt zuerst eintritt.
Maßnahme 1.8.2:	Sofort nach Erhalt der Technischen Mitteilung
Maßnahme 1.8.3:	Bei Bedarf

1.4 Gegenstand:

ATA - Code: 27-00 Flugsteuerung

1.5 Vorgang:

Der Fa. GROB wurden vereinzelt Störungen an geschweißten Bauteilen der Flugsteuerung der Baureihe G102, Modell CLUB ASTIR III & IIIb, sowie STANDARD ASTIR III mitgeteilt. Es tritt hierbei kein abruptes Versagen des Bauteiles auf, vielmehr treten zunächst Risse in den Randzonen der Schweißnähte auf, die im fortgeschrittenen Stadium zum Bruch führen können. Vorsorglich werden deshalb alle gefährdeten, geschweißten Bauteile auf Rissbildung untersucht und bei Bedarf ausgetauscht.

G 102

1.6 Mitgeltende Unterlagen:

Keine

1.7 Genehmigungsvermerk:

Die technischen Informationen, die in diesem Dokument enthalten sind, wurden im Rahmen der Befugnisse der Genehmigung als Entwicklungsbetrieb Nr. EASA.21J.030 genehmigt

1.8 Maßnahmen / Anweisungen:

1.8.1 a) Folgende geschweißte Bauteile der Steuerung sind auf Rissbildung bzw. bleibende Verformung zu untersuchen (Laufende Nr. siehe Zeichnung auf Seite 5):

- QR-Hebel I	102C3-4225	(Lfd. Nr. 6)
- QR-Stange I	102C3-4351	(Lfd. Nr. 16)
- BK-TR-Einheit	102C3-4230	(Lfd. Nr. 7)
- Umlenkung	102C3-4261/ 4262	(Lfd. Nr. 9, 10)
- BK-Hebel III	102C3-4266	(Lfd. Nr. 12)
- Fw-Hebel	102S3-5214	(nur G 102 STANDARD III) (Lfd. Nr. 1)

b) Die Sichtprüfung kann mit Hilfe einer Lupe (mindestens 10-fach) im eingebauten Zustand durchgeführt werden. Im Zweifelsfall sind die betroffenen Teile auszubauen und zu untersuchen.

c) Werden bei dieser Überprüfung **keine Risse bzw. bleibende Verformung** festgestellt, ist die Überprüfung regelmäßig (siehe wiederkehrende Maßnahmen, WHB) zu wiederholen.

d) Werden bei dieser Überprüfung **Risse bzw. bleibende Verformung** festgestellt, so ist das betroffene Schweißteil **vor dem nächsten Flug** durch Ersatzteil auszutauschen.

Wichtiger Hinweis: Eine Reparatur gerissener bzw. verformter Steuerungsteile ist nicht zulässig !

e) Wurden Steuerungsteile zur Sichtprüfung ausgebaut, so sind nach dem Wiedereinbau folgende Maßnahmen durchzuführen:

- Sämtliche Steuerorgane (einschließlich Fahrwerk beim STANDARD III) auf Freigängigkeit und Leichtgängigkeit überprüfen.
- Sämtliche Steuerorgane auf richtige Funktion (insbesondere sinnrichtige Ausschläge, einschließlich Fahrwerk beim STANDARD III) überprüfen.
- Ruderausschläge gemäß Wartungshandbuch überprüfen, ggf. einstellen.
- Prüfflug durchführen.

G 102

- 1.8.2 Im Wartungshandbuch sind folgende Änderungen vorzunehmen: Der Abschnitt VIII „Periodische Nachprüfung“ ist handschriftlich wie folgt zu ergänzen:

Überprüfung aller geschweißten Steuerungsbauteile gemäß VTM 306-35 durchführen.

Hinweis: Die TM ist dem Wartungshandbuch bis zur Ausgabe der Revisionsseiten vorzuheften.

- 1.8.3 Die geschweißten Bauteile der Steuerung (Auflistung siehe Maßnahme 1.8.1 a) sind bei Bedarf durch neue Bauteile zu ersetzen

1.9 Wiederkehrende Maßnahmen:

Maßnahmen gemäß 1.8.1 sind im Rahmen der JNP bzw. 100-Stunden Kontrolle (soweit nationale Vorschriften diese vorschreiben) zu wiederholen.

1.10 Masse und Schwerpunktlage:

Nicht betroffen

II. PLANUNGSINFORMATION

2.1 Material & Verfügbarkeit:

Gegebenenfalls erforderliche Austauschteile können über die Fa. FIBERGLAS TECHNIK LINDNER bezogen werden:

Rudolf Lindner GmbH & Co. KG
Alpenweg 11
88487 Walpertshofen

Tel.: +49-7353-2243
Fax: +49-7353-3096
E-mail: H.Lindner@t-online.de
www.LTB-Lindner.com

2.2 Sonderwerkzeug:

N/A

2.3 Arbeitsaufwand:

Überprüfung (ohne Ausbau): ca. 1 Stunde
Überprüfung (mit Ausbau): ca. 5 Stunden

2.4 Referenzunterlagen:

Wartungshandbuch CLUB & STANDARD ASTIR III

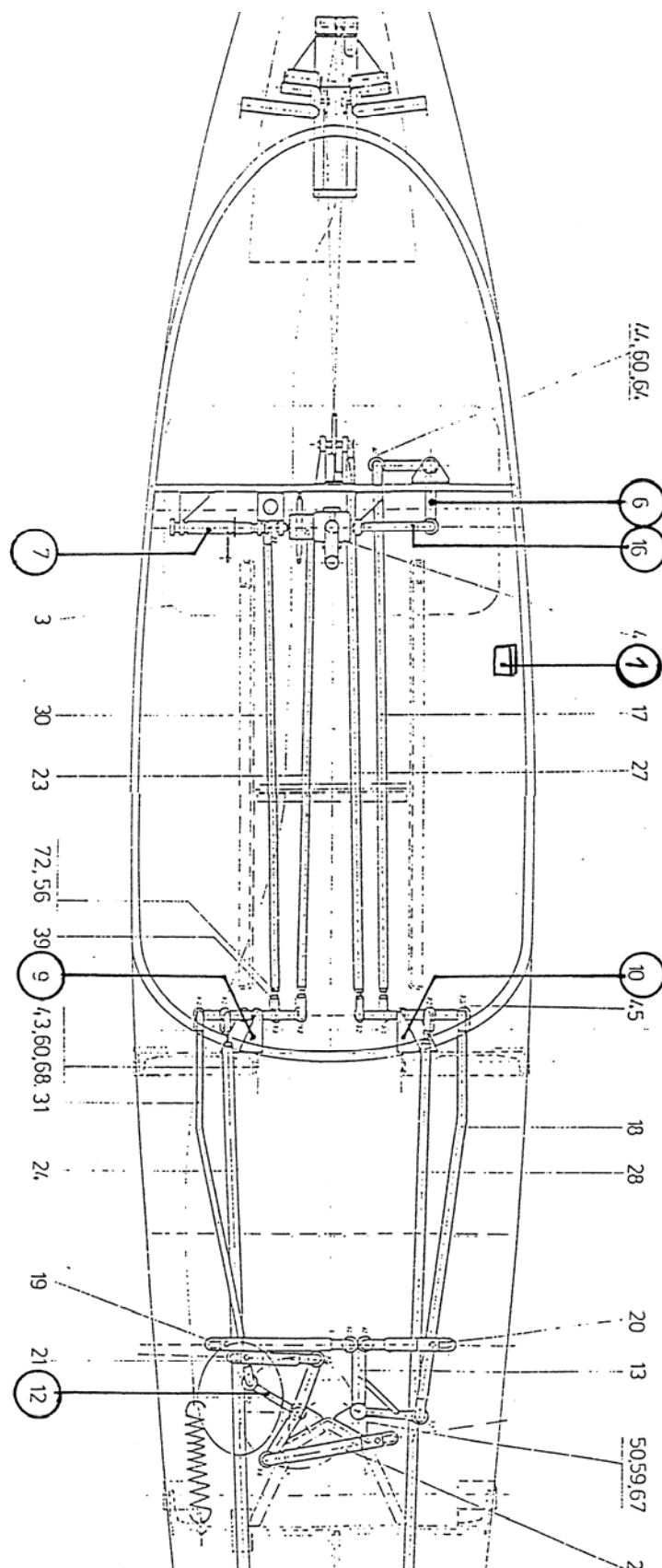
2.5 Vergütung:

N/A

III. HINWEISE

- 3.1** Die Maßnahmen kann von einem Werkstattleiter / LTB durchgeführt werden und ist im Bordbuch zu bescheinigen.
- 3.2** Das Wartungshandbuch wird im Rahmen der nächsten Revision entsprechend ergänzt.
- 3.3** Sollten Sie Ihr Flugzeug in der Zwischenzeit verkauft haben, bitten wir Sie, uns Namen und Anschrift des neuen Besitzers, sowie Werknummer des Flugzeugs mitzuteilen.
- 3.4** Bei weiteren Fragen wenden Sie sich bitte an:

Michael Reinhold, Customer Service
phone: +49 8268 998 105
fax: +49 8268 998 200
e-mail: productsupport@grob-aerospace.de



G 102